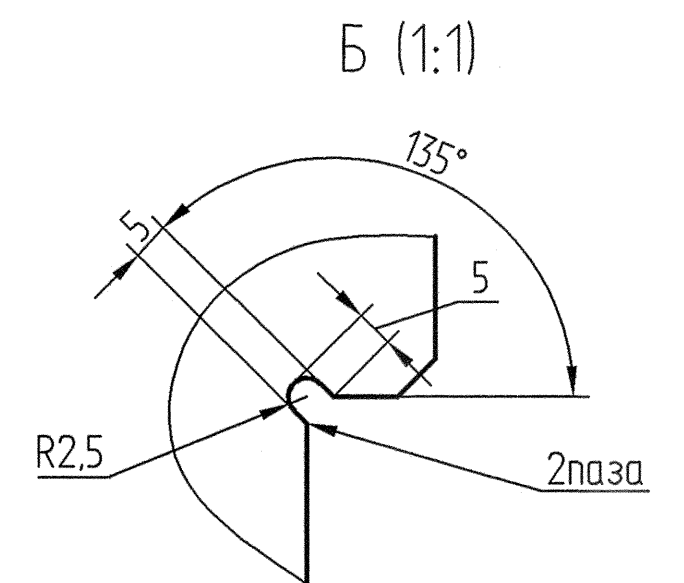


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
332694	24.11.10	332348		



- 1.\* Размер для справок.
2. Допускается изготовление из отдельных частей.  
Сварка по ГОСТ 14806-80. Сварные швы вкл. по ОСТ4 ГО.005.247-82.
3. Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.014.

						АКЖИ.745433.001			
2	Изм.	АКЖИ.29975-10							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Романова	<i>Романова</i>	11.10.10	01		0,16	1:2		
Проб.	Васильев	<i>Васильев</i>	12.10.10						
Т.контр.	Григорьев	<i>Григорьев</i>	12.10.10	Лист		Листов	1		
Н.контр.	Терехова	<i>Терехова</i>	12.10.10	Лист АМз2М 2,0 ГОСТ 21631-76					
Умб.	Абдуллин	<i>Абдуллин</i>	12.10.10						